



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ  
РАЗНЫХ НАЗНАЧЕНИЙ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 5157—83

Издание официальное



315-95  
4

БЗ 6—93

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ  
РАЗНЫХ НАЗНАЧЕНИЙ**

Сортамент

ГОСТ

5157—83

Hot-rolled steel sections for different purposes.  
Dimensions

ОКП 093053

Срок действия с 01.01.85  
до 01.01.95

1. Настоящий стандарт устанавливает сортамент стальных горячекатаных профилей: для косых шайб, овальных, для серпов, для коньков, сегментных, для тормозных шин, применяемых в разных отраслях промышленности.

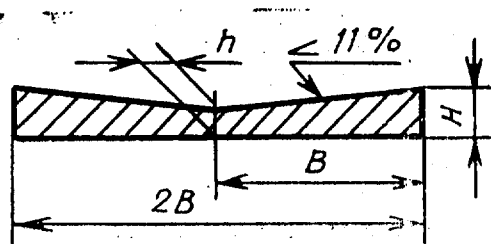
2. Размеры профилей, предельные отклонения размеров, площади поперечного сечения, масса 1 м длины должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—5.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1983  
© Издательство стандартов, 1993  
Переиздание с изменениями

2.1. Профиль для косых шайб



Черт. 1

Таблица 1

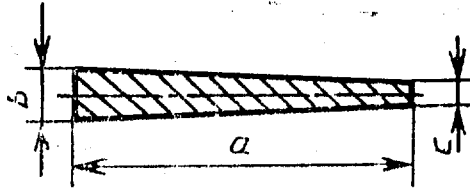
Размеры, мм

2B		B		H		h		Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup>	Теоретическая масса, 1 м, кг	Для болтов с диаметром резьбы
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
32	+0,5 -1,0	16		5,8		4		1,56	1,22	8
40		20		6,2		4		2,04	1,60	10
60	+0,5 -1,2	30	±1,0	7,3	+0,3 -0,5	4	+0,3 -0,5	3,42	2,68	12—14
80	+0,5 -1,4	40		8,4		4		4,96	3,89	16—20

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. (Исключен, Изм. № 1).

2.3. Профиль для серпов



Черт. 3\*

Таблица 3

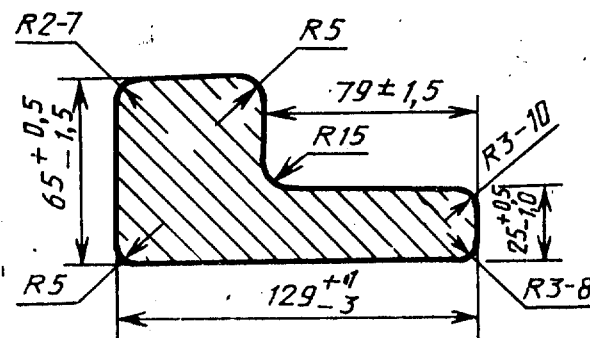
Размеры, мм

a		b		c		Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup>	Теоретическая масса, 1 м, кг
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
23	±1,0	3	±0,5	1	±0,5	0,46	0,36
32		3		1		0,64	0,51

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. (Исключен, Изм. № 1).

2.5. Профиль для тормозных шин

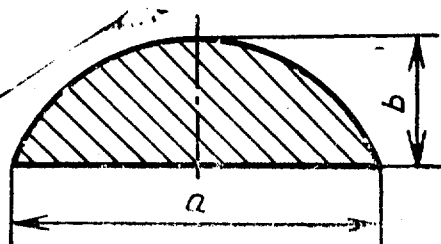


Черт. 5

Площадь поперечного сечения 52,48 см<sup>2</sup>.  
Теоретическая масса 1 м профиля 41,2 кг.

\* Черт. 2 и 4 исключены (Изм. № 1).

## 2.6. Профиль сегментный



Черт. 6

Таблица 5

Размеры, мм

a		b		Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup>	Теоретическая масса 1 м, кг
Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		
15	±0,5	5	±0,5	0,54	0,43
18		6		0,78	0,61
20		10		1,57	1,23
22		7		1,11	0,87
24		11		2,02	1,58
25		8		1,44	1,13
26		9		1,70	1,33
27		±0,6		13	
30	14		3,23	2,53	
34	±0,7	15	+0,4 -0,5	4,28	3,36
35		11		2,75	2,16
37		17		4,82	3,78
40		12		3,41	2,68
40		14		4,08	3,20
45	±0,8	13		4,14	3,25
50		20		7,47	5,81
60	±1,0	20		8,67	6,81
65		20		9,28	7,20

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Площади поперечного сечения и масса 1 м профилей вычислена по номинальным размерам. При вычислении массы плотность стали принята равной 7,85 г/см<sup>3</sup>.

4. Профили изготовляют длиной от 2 до 6 м:  
мерной длины,  
кратной мерной длины,

немерной длины.

Длина профилей оговаривается в заказе.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Предельные отклонения по длине профилей мерной и кратной мерной длины не должны превышать:

+40 мм — для профилей длиной до 4 м,

+60 мм — для профилей длиной св. 4 м.

6. Профили должны быть прямыми. Скручивание профилей вокруг продольной оси не допускается.

7. Кривизна профилей в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать:

0,6% длины — для профилей № 1, 2, 3 и 4;

0,25% длины — для профилей № 5;

0,4% длины — для профилей № 6.

8. Определение размеров профилей проводят на расстоянии не менее 500 мм от торца штанги.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

И. С. Тришевский, д-р техн. наук; Н. М. Воронцов, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; К. Ф. Перетяцько; Г. И. Снимщикова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.83 № 6093

3. ВЗАМЕН ГОСТ 5157—53

4. Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 05.07.88 № 2613

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1993 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1988 г. (ИУС 11—88)

Редактор *И. В. Виноградская*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 26.10.93. Подп. в печ. 25.11.93. Усл. п. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,30. Тир. 835 экз. С 825.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2333